



DAS NEUE SMARTREACH COMAU IST DIE ANTWORT AUF DEN LEICHTBAUKOMPONENTENMARKT FÜR HÖCHST VIELSEITIGE BEARBEITUNG

- SmartReach Comau kombiniert hohe Flexibilität mit uneingeschränkter Steifigkeit und Genauigkeit
- Konzipiert für die Hochgeschwindigkeits-Gesamtbearbeitung von großen Leichtbau-Strukturrahmen, Mega-Casting-Unterböden, Batteriegehäusen und mehr in einer Konfiguration
- Automobil-, Luft- und Raumfahrt-, Energie- und andere Märkte können von dieser flexiblen und dynamischen Bearbeitungslösung für bessere Produktivität und Skalierbarkeit profitieren
- Das ESG-Design reduziert den Energieverbrauch sowie die Risiken für die Umwelt und die Sicherheit der Mitarbeiter erheblich
- SmartReach Comau feiert seine Weltpremiere in Mailand auf der 34. BI-MU (9.-12. Oktober 2024)

Grugliasco (Turin), 9. Oktober 2024 - Auf der Suche der Automobilhersteller nach mehr Nachhaltigkeit und Kosteneffizienz steigt die Nachfrage nach großen Strukturbauteilen aus Leichtmetallen, die eine bessere Kraftstoffeffizienz, eine höhere Batteriereichweite und eine höhere Kosteneffizienz bieten. Comau hat daher sein Bearbeitungsportfolio der nächsten Generation um SmartReach Comau erweitert, ein neues Paradigma zur Steigerung der Bearbeitungsproduktivität, das speziell für die effektive und effiziente Bearbeitung von großformatigen Leichtbaukomponenten wie Unterböden und Batterieträgern entwickelt wurde, die im Mega-Casting- oder Stanzverfahren hergestellt werden. Dank seiner einzigartigen Kombination aus Flexibilität, Dynamik, Steifigkeit und Genauigkeit eignet sich SmartReach von Comau für die Automobil-, Luft- und Raumfahrt-, Energie- und andere Industrien, in denen die flexible 5-Achsen-Bearbeitungslösung für übergroße Leichtbaukomponenten weithin gefragt ist. Die Werkzeugmaschine der nächsten Generation feiert ihre Weltpremiere auf der 34. BI-MU, Pavillon 15, Stand D10 vom 9. bis 12. Oktober 2024.



www.comau.com



Dynamische und flexible Bearbeitung mit uneingeschränkter Steifigkeit und Genauigkeit

SmartReach Comau ist keine herkömmliche Roboterbearbeitungseinheit, sondern eine CNC (Computer Numerical Control), die mit ihrer linearen X-Achse, verstärkten Drehachsen mit doppelten Encodern und anderen speziell entwickelten Konfigurationen in der Lage ist, High-End-CNC-Leistungen zu liefern, d.h. die Kombination von Dynamik, Steifigkeit und Präzision. In einer einzelnen Spannposition des Werkstücks kann die flexible Hochgeschwindigkeitsspindel problemlos beliebige Winkel und jede Seite großer oder vielseitiger Teile erreichen, ohne häufig auf Winkelköpfe zurückgreifen zu müssen. Auf diese Weise ist es einfach, die Bearbeitung in einer Konfiguration zu realisieren, die der Schlüssel zum Mega-Casting und zur Bearbeitung großer Leichtbauteile ist (zu häufiges Einspannen der Teile führt zu Verformungen und Toleranzverlusten). In einer Bearbeitungslinie kann die parallele Bearbeitung mehrerer Maschinen das Risiko eines Linienstopps aufgrund eines Maschinenausfalls reduzieren, indem alle Bearbeitungsvorgänge in einer Station zusammengefasst werden.

Flexibilität und Skalierbarkeit

Dank ihrer modularen Struktur kann die Maschine leicht in eine Ein-, Zwei- oder Mehrspindelkonfiguration umgerüstet werden, mit einem Rahmen bis hin zu mehreren Rahmen (Rahmen unbegrenzt erweiterbar), um mit verschiedenen Drehtischkonfigurationen zu arbeiten (A-Achse, B-Achse einfach, Doppeltische). Die Standardkonfiguration mit einem Rahmen hat einen Hub von 3000 x 1890 x 1000 mm, und mit dieser Flexibilität kann sich die Maschine an verschiedene Teilegrößen und unterschiedliche Produktionsanforderungen anpassen.

Einfache Bedienung und Wartung

Echte 5-achsige kontinuierliche Bearbeitung mit CAD CAM und Programming G Code zur Bearbeitungsprogrammierung und CT-Simulation, einfach für schnellen Modellwechsel. Darüber hinaus gewährleistet der modulare Aufbau eine leichtere Rekonfigurierbarkeit und einen einfachen Zugang zur installierten Maschine, was zu einer kürzeren mittleren Reparaturzeit (MTTR) im Vergleich zum Marktstandard führt und somit Zeit, Geld und Ressourcen spart. Die meisten Wartungsarbeiten können auf Bodenhöhe durchgeführt werden, um die Betriebssicherheit zu erhöhen und die Ergonomie zu verbessern.

Ökologische Aspekte



www.comau.com



Durch den Einsatz von MMS oder Trockenbearbeitung spart SmartReach Comau Kühlmittel und reduziert Abfall, was zum Schutz der Umwelt beiträgt. Dank seiner speziellen Maschinenarchitektur, die in voller Übereinstimmung mit der ESG-Strategie von Comau entwickelt wurde, ist der Energieverbrauch während des Bearbeitungsvorgangs im Vergleich zu herkömmlichen vertikalen oder horizontalen CNC-Maschinen deutlich geringer. Auf diese Weise können Energieeinsparungen von bis zu 40 % erzielt werden.

„SmartReach Comau, das unseren zunehmenden Fokus auf Diversifizierung widerspiegelt, wird es uns ermöglichen, wichtige Märkte anzusprechen, für die hohe Flexibilität und hohe Präzision nicht verhandelbar sind“, erklärte Stefania Ferrero, Chief Marketing and Solutions Portfolio Officer. „Gestützt auf unsere langjährige Geschichte als Anbieter von zuverlässigen High-End-Bearbeitungslösungen haben wir sowohl unseren technologischen Weg als auch unsere Ressourcenkompetenzen innovativ weiterentwickelt, um einen Markt anzusprechen, von dem wir glauben, dass er sich in den nächsten Jahren zu einem wichtigen Markt für Comau entwickeln wird.“

STANDARDFORMULIERUNG

Comau ist ein weltweit führender Anbieter von nachhaltigen und innovativen Automatisierungslösungen. Mit 50 Jahren Erfahrung und globaler Präsenz unterstützt Comau Unternehmen jeder Größe in nahezu jeder Branche dabei, die Vorteile der Automatisierung zu nutzen. Dank des kontinuierlichen Engagements in der Konzeption und Entwicklung innovativer und benutzerfreundlicher Technologien umfasst sein Portfolio Produkte und Systeme für den Fahrzeugbau mit einer starken Präsenz in der E-Mobilität sowie fortschrittliche Robotik- und digitale Lösungen, um schnell wachsende Märkte in ganz unterschiedlichen Industriebereichen anzusprechen. Das Angebot des Unternehmens umfasst auch Projektmanagement und Beratung. Durch die von der Academy organisierten Schulungsaktivitäten engagiert sich Comau dafür, laufend technische Entwicklungen und Managementwissen weiterzugeben, die erforderlich sind, um den Herausforderungen im Zusammenhang mit der Automatisierung zu begegnen und die Chancen eines sich ständig verändernden Marktes zu nutzen. Comau hat seinen Hauptsitz in Turin, Italien, und verfügt über ein internationales Netzwerk bestehend aus 7 Innovationszentren, 12 Produktionsstätten in 12 Ländern und beschäftigt 3.700 Mitarbeiter. Zusammen mit seinem globalen Netzwerk von Händlern und Partnern ist das Unternehmen in der Lage, schnell auf den Bedarf der Kunden zu reagieren, unabhängig davon, wo auf der Welt sie sich befinden. www.comau.com

Pressestelle – Hauptsitz

Giuseppe Costabile

giuseppe.costabile@comau.com | Mobil +39 3387130885

Monica Cavaliere

monica.cavaliere@comau.com | Mobil +39 3386684221



www.comau.com