



柯马推出“MI.RA/PICKER”，一种基于感知的全自动随机料箱拣选解决方案

- 以高达每分钟40件的速度自主识别、定位和抓取随机放置的工件
- 降低复杂性，同时确保单个或多个料箱的最佳拣选精度和效率，最高可达1米
- “MI.RA/PICKER”有助于提高产能，同时缩短上游处理时间，节省时间、能源和资源
- 柯马的交钥匙解决方案基于先进的工程设计、机器检测和无缝集成功能

格鲁利亚斯科(都灵)，2023年6月14日 - 柯马推出了“MI.RA/PICKER”，这是一种智能先进自动化解决方案，用于基于感知的随机料箱拣选。这款全自动拣选解决方案使用两个高分辨率激光传感器和一个中央摄像头以每分钟40件的速度自主识别、定位和抓取随机放置的工件，可与任何商业机器人品牌、定制的料箱或定制的夹具搭配使用。此外，其简化的虚拟仿真工具和预测算法保证了最佳路径管理和无碰撞轨迹，以实现精确可靠的性能，并降低成本和潜在风险。总而言之，自动拣选消除了对不可持续的人工分拣作业的需求，这样一来既提高了生产力，又增加了操作人员的幸福感。

在柯马技术伙伴网络的支持下设计，这一交钥匙解决方案结合了3D视觉技术、双传感器和直观的编程界面，可为单个或多个料箱提供一流的拣选精度和效率，这些箱体内含有组织混乱，方向和布置不可预测的零件。由于产品可以被倾倒入料箱中，而不是有序地放置，MI.RA/Picker减少了上游处理时间，同时确保了简化的物流流程，而无需对零件或刚性夹具进行单独处理。

MI.RA/Picker是柯马基于系统的柔性自动化方法的成果，这一方法使公司能够使用最合适的设备开发定制化的交钥匙解决方案，以满足每个特定项目的需求。它采用硬件无关智能视觉系统，是柯马机器检测识别原型(MI.RA)系列最新产品，完全实现了复杂的随机料箱和零件无碰撞拣选操作自动化，是一种切实且具有成本效益的解决方案。因此它是食品和饮料、制药、塑料、电气/电子、金属和机械以及汽车行业的理想选择。

“柯马拥有先进的自动化技术，不断致力于创新，这主要体现在我们能让复杂的技术更易于获取和更高效，”先进自动化解决方案业务部门负责人Nicole Clement说道。“经过内部估计和市场调研，我们相信到2025年，随机料箱和零件分拣市场规模将达到12亿美元，年增长率为76%(2019-2025)。因此，我们在机器上料、取放和装配操作上所采用的新型智能随机料箱分拣技术无疑将帮助我们的客户提高其工艺质量和生产能力。”



www.comau.com



关于柯马

柯马是一家隶属于STELLANTIS集团的全球领先企业，致力于提供可持续的先进自动化解决方案。凭借50年的经验和全球化的业务布局，柯马正在帮助各行各业、各类规模的公司充分利用自动化的优势。柯马不断致力于设计和开发创新，研发易于使用的技术，其综合产品组合包括用于汽车制造的产品和系统，尤其在电动交通领域具有强大的实力，同时还推出先进的机器人和数字解决方案，以满足工业领域快速发展的市场需求。公司还提供项目管理和咨询服务。通过其学院组织的培训活动，柯马致力于推进应对自动化挑战所需的技术和管理知识，并利用不断变化的市场机遇。柯马总部位于意大利都灵，在全球范围内设有5个创新中心，5个数字化中心，12个生产工厂，遍布13个国家，拥有3700名员工。除此之外，柯马还与广泛的与经销商和合作伙伴网络合作，能够及时快速响应全球各地客户的需求。

WWW.COMAU.COM

新闻办公室 - 总部

GIUSEPPE COSTABILE

GIUSEPPE.COSTABILE@COMAU.COM

手机: **+39 3387130885**

张萃伟, 企业传播经理 - 中国

CUIWEI.ZHANG@COMAU.COM.CN

手机: **+86 180 1903 3181**



www.comau.com